

Verarbeitungshinweise – Tischfußbefestigungselemente



1. Die beiliegende Frässhablone ist für Anlaufring 30 mm – Fräser 12 mm ausgelegt und so konzipiert, dass diese für außen bündige Tischfüße 80 x 80 mm passt.
2. Die Bohrung (beim Tischfuß) in welche der Bolzen eingeklebt wird, muss mit einem Durchmesser von 35 mm und einer Tiefe von 110 mm ausgeführt werden.
3. Beim Zusammenbau der Fußbefestigungselemente die Imbus – Schrauben fest anziehen.



4. Zum Verschrauben der Tischfußbefestigungselemente an der Tischplatte müssen die Schraubenlöcher unbedingt auf eine Tiefe von 25mm mit 3mm Durchmesser vorgebohrt werden. Dadurch wird vermieden, dass leichte Spannungsrisse an der oberen Seite der Tischplatte auftreten. Siehe Abbildung



5. Vor dem Einkleben der Tischfüße muss die Fuge unter dem Tischfuß mit einem Klebeband abgeklebt werden – dadurch wird vermieden, dass die Metallplatte sich mit der Tischplatte verklebt. Somit ist gewährleistet, dass die Tischfüße jederzeit wieder demontiert werden können. Siehe Abbildung



6. Die Tischfüße werden mit dem mitgelieferten PU-Kleber eingeklebt. Es sollten hierfür 4 Kleberrauten mit ca. 8 mm Durchmesser aufgetragen werden. Die Tischfüße mit einer leichten Links-Rechts-Drehbewegung aufsetzen, sodass sich der Kleber in der Bohrung gleichmäßig verteilt. Siehe Abbildung



7. Die Tischfüße mit einer Schraubzwinge rechtwinklig fixieren. Entfernung der Schraubzwingen nach 6 - 8 Stunden – volle Aushärtung und Belastbarkeit nach 24 Stunden. Siehe Abbildung