

Verarbeitungshinweise – Tischfußgarnitur



1. Die Tischfüße auf der gebohrten Seite nochmals rechtwinklig (max. 7 mm) anschneiden und auf die gewünschte Länge kürzen.

2. Beim Zusammenbau der Fußbefestigungselemente die Imbus-Schrauben fest anziehen.

3. Die beiliegende Frässhablone ist für Anlaufring 30 mm und Fräser 12 mm ausgelegt.



4. Zum Verschrauben der Tischfußbefestigungselemente an der Tischplatte müssen die Schraubenlöcher unbedingt auf eine Tiefe von 25 mm mit 3 mm Durchmesser vorgebohrt werden. Dadurch wird vermieden dass leichte Spannungsrisse an der oberen Seite der Tischplatte auftreten. Siehe Abbildung



5. Vor dem Einkleben der Tischfüße muss die Fuge unter dem Tischfuß mit einem Klebeband abgeklebt werden – dadurch wird vermieden, dass die Metallplatte sich mit der Tischplatte verklebt. Somit ist gewährleistet, dass die Tischfüße jederzeit wieder demontiert werden können. Siehe Abbildung



6. Die Tischfüße werden mit dem mitgelieferten PU-Kleber eingeklebt. Es sollten hierfür 4 Kleberraupen mit ca. 8 mm Durchmesser aufgetragen werden. Die Tischfüße mit einer leichten Links-Rechts-Drehbewegung aufsetzen, sodass sich der Kleber in der Bohrung gleichmäßig verteilt. Siehe Abbildung



7. Die Tischfüße mit einer Schraubzwinde rechtwinklig fixieren. Entfernung der Schraubzwingen nach 6 - 8 Stunden – volle Aushärtung und Belastbarkeit nach 24 Stunden. Siehe Abbildung