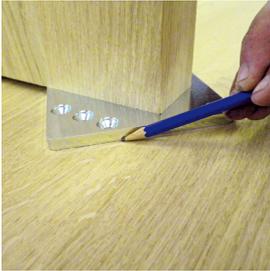


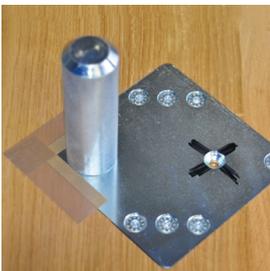
Verarbeitungshinweise – Wangenfußgarnitur



1. Beim Zusammenbau der Fußbefestigungselemente die Imbus-Schrauben fest anziehen.
2. Die Wangenfüße nach dem Formatieren an der gewünschten Stelle samt Fußbefestigungselemente positionieren und anzeichnen. Siehe Abbildung
3. Die beiliegende Frässchablone ist für Anlaufring 30 mm und Fräser 12 mm ausgelegt.



4. Zum Verschrauben der Tischfußbefestigungselemente an der Tischplatte müssen die Schraubenlöcher unbedingt auf eine Tiefe von 25 mm mit 3 mm Durchmesser vorgebohrt werden. Dadurch wird vermieden, dass leichte Spannungsrisse an der oberen Seite der Tischplatte auftreten. Siehe Abbildung



5. Beim Einschrauben der Tischfußbefestigungselemente darf in das in der Abbildung schwarz markierte Loch keine Schraube eingesetzt werden, da dieser Bereich durch den Wangenfuß abgedeckt wird. Siehe Abbildung
6. Vor dem Einkleben der Wangenfüße muss die Fuge unter dem Wangenfuß mit einem Klebeband abgeklebt werden – dadurch wird vermieden, dass die Metallplatte sich mit der Tischplatte verklebt. Somit ist gewährleistet, dass die Wangenfüße jederzeit wieder demontiert werden können. Siehe Abbildung



7. Die Wangenfüße werden mit dem mitgelieferten PU-Kleber eingeklebt. Es sollten hierfür 4 Kleberrauten mit ca. 8 mm Durchmesser aufgetragen werden. Siehe Abbildung



8. Die Wangenfüße mit einer leichten Hin- und Her-Bewegung aufsetzen, sodass sich der Kleber in der Bohrung gleichmäßig verteilt. Siehe Abbildung
Anschließend mit Schraubzwingen rechtwinklig fixieren. Entfernung der Schraubzwingen nach 6 - 8 Stunden – volle Aushärtung und Belastbarkeit nach 24 Stunden.